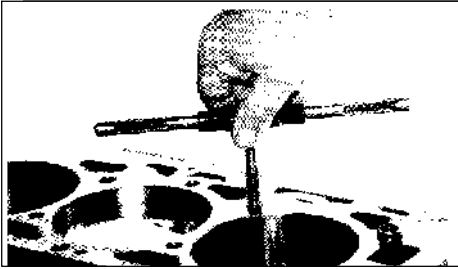


## ARP Stehbolzen Montageanleitung



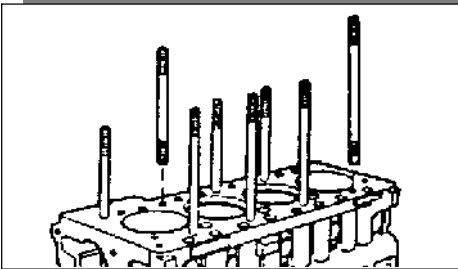
**Schritt 1:**  
Gewinde nachschneiden und reinigen um optimale Festigkeitzuerzielen. Gewindemaß: 3/8" UNC.



**Schritt 2:**  
Stehbolzen und Muttern reinigen und auf Transportschäden untersuchen.

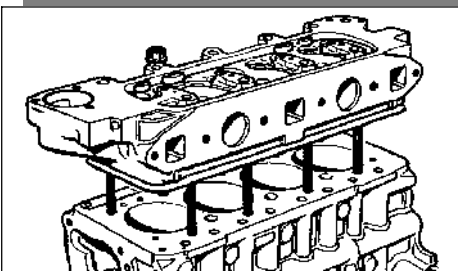
Für die Montage wird folgendes Werkzeug benötigt:  
12kant Nuss 7/16"  
" " 3/8"

Drehmomentschlüssel bis 90Nm



**Schritt 3:**  
Stehbolzen eindrehen. Wo Gewindebohrungen in Wasserkänelenenden Dichtmittel verwenden.

**Achtung:**  
Stehbolzen nur von Hand eindrehen, nicht festziehen.



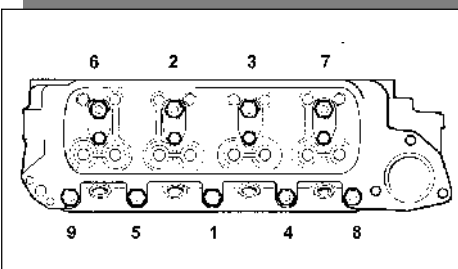
**Schritt 4:**

Dichtung und Zylinderkopf montieren.

ARP Unterlegscheiben und Muttern mit ARP MOLY-Öl oder Motoröl schmieren.

**Hinweis:**

Beachten Sie die unterschiedlichen Anzugswerte für diese Schmierstoffe.



**Schritt 5:**

Muttern in der angegebenen Reihenfolge in drei Durchgängen anziehen.

1. Durchgang: 20 Nm

2. Durchgang: 40 Nm

3. Durchgang: Achtung !!! Unterschiedliche Anzugswerte für

ARP Moly-Öl

55 Nm

Motoröl 30w

82 Nm

Motor auf Betriebstemperatur bringen und nach 12 Stunden Anzugswerte überprüfen. Diesen Vorgang regelmäßig wiederholen.